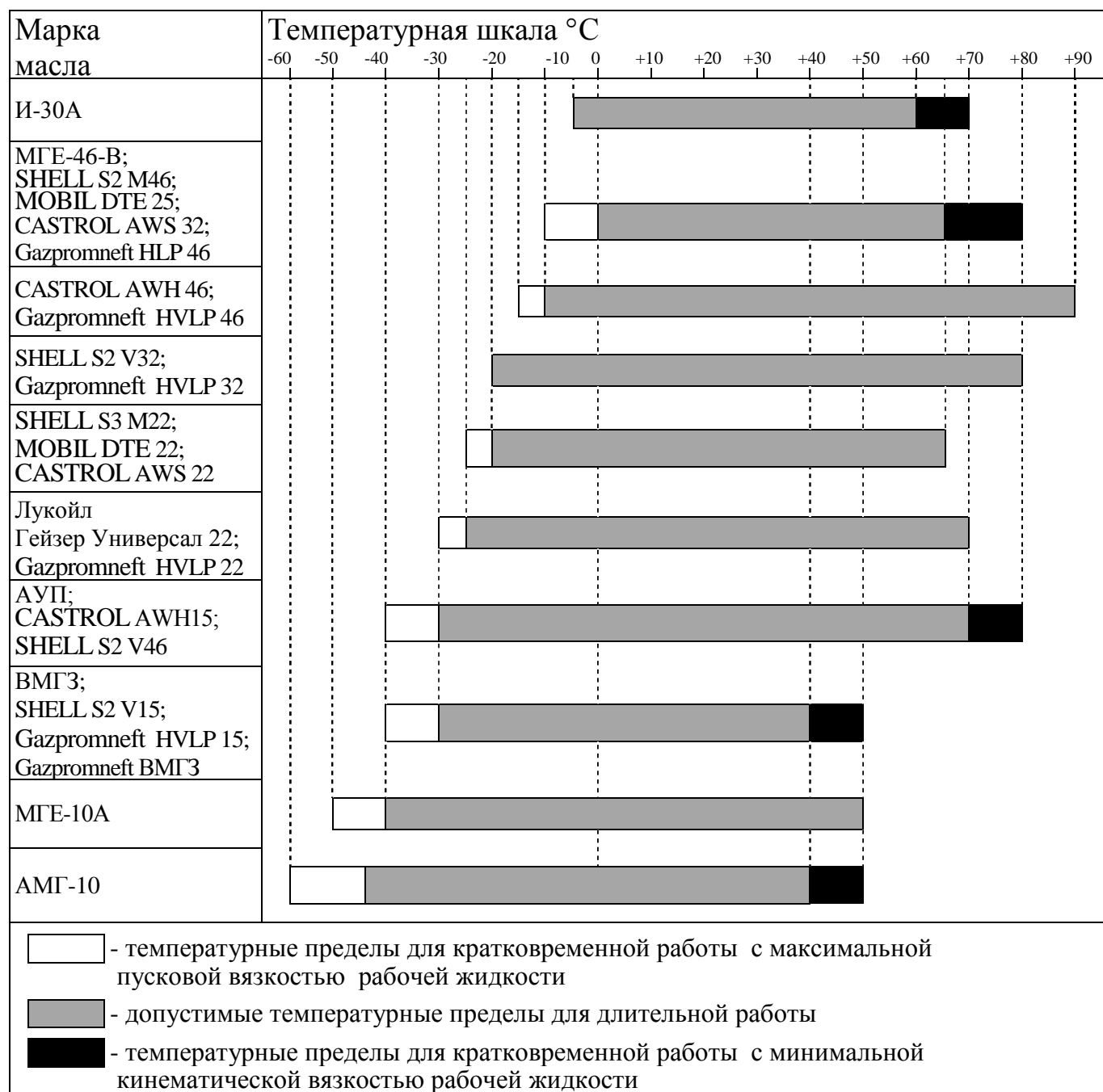


Каталог рекомендуемых рабочих жидкостей

Характеристики рабочей жидкости должны соответствовать следующим параметрам:

Наименование параметра	Значение
Класс чистоты не хуже: - ГОСТ 17216-2001 - NAS 1638 - SAE - ISO 4406	12 8 5 -/17/14
Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт) - минимальная - оптимальная - максимальная - максимальная пусковая	10 20 - 35 1000 1500

Допустимые температурные пределы рабочих жидкостей при эксплуатации:



Рабочие жидкости, рекомендуемые для применения

Производитель	Класс вязкости по ISO 3448									
	Группа по DIN 51524									
	VG 15		VG 22			VG 32		VG 46		
HL 15	HVLP 15	HL 22	HLP 22	HVLP 22	HLP 32	HVLP 32	H 46	HLP 46	HVLP 46	
		ВМГЗ (МГ-15-В (с)) ТУ 38.101479								
		МГЕ-10А (МГ-15-В) ТУ 38.101572								
	АМГ-10* (МГ-15-В) ГОСТ 6794									
			АУП (МГ-22-В) ТУ 38.1011258							
										МГЕ-46-В (МГ-46-В) ТУ 38.001347
								И-30А (И-Г- А-46) ГОСТ 20799		
Gazpromneft		Hydraulic HVLP 15 СТО 84035624-010 ВМГЗ СТО 84035624-066			Hydraulic HVLP 22 СТО 84035624- 010		Hydraulic HVLP 32 СТО 84035624- 010		Hydraulic HLP 46 СТО 84035624- 002	Hydraulic HVLP 46 СТО 84035624- 010
SHELL		Tellus S2 V15		Tellus S3 M22		Tellus S2 V32		Tellus S2 M46		Tellus S2 V46
MOBIL				DTE 22						DTE 25
CASTROL		Hyspin AWH 15		Hyspin AWS 22		Hyspin AWS 32		Hyspin AWS 46		Hyspin AWH 46
LUKOIL					Лукойл Гейзер Универсал 22 СТО 79345251- 068					

* – Для районов особо сурового климата

Категорически запрещается смешивать масла