

## Шредер однороторный ВМ-270.



### Назначение.

Шредер однороторный ВМ-270 предназначен для измельчения широкой гаммы вторичного сырья и материалов - ПЭТ, дерево, литники, картон и т.д.

### Технические характеристики.

Параметры	Значения
Тип шредера	однороторный
Мощность привода, кВт	18.5
Номинальные усилия в зоне измельчения, кг	< 1500
Тип привода	гидростатический
Рабочая длина измельчающего ротора, мм.	600
Диаметр измельчающего ротора, мм.	270
Размер ножей, мм.	30 x 30
Количество ножей на роторе, шт.	45
Количество статорных ножей, шт.	15
Размеры загрузочного окна, мм	650 x 650
Скорость вращения ротора, об./мин.	80
Диапазон рабочих температур, град С.	-30 + 40
Масса, кг.	850
Габаритные размеры, L x B x H, мм.	2000 x 1500 x 1500
Размеры получаемой фракции шрота, мм.	20 - 50
% выхода шрота с указанными параметрами	не менее 95%
Производительность, кг/час	< 1000*

\* Производительность зависит от плотности сырья, степени измельчения (фракция шрота) и в значительной степени от эффективности загрузки.

### Описание.

Шредер конструктивно состоит из несущего сварного корпуса и рамы.  
В корпусе смонтированы блок измельчения и толкатель возвратно-поступательного действия.  
Шкаф электронной системы управления смонтирован на задней стенке корпуса.  
На раме смонтирована насосная установка и гидробак с маслоохладителем.

Блок измельчения состоит из вращающегося ротора с установленными на нем сменными режущими ножами 30 x 30 мм (45 шт.), сменных статорных (неподвижных) ножей 30 x 30 мм (15 шт.) и решетки классификатора.

Роторные и статорные ножи унифицированы и взаимозаменяемы.

При износе режущей кромки ножа, он демонтируется и вновь устанавливается с поворотом на 90 градусов (используется 4 раза).

Привод ротора осуществляется гидростатической трансмиссией в составе:

- регулируемого реверсивного аксиально-поршневого насоса 416.0.028;
- нерегулируемого аксиально-поршневого гидромотора 410.0.107 с датчиком оборотов;
- шестеренчатой передачи.

Гидростатическая трансмиссия обеспечивает предохранение привода от перегрузок в случае засорения блока измельчения недробимым сырьем - например металлом.

Гидростатическая трансмиссия обеспечивает реверс ротора.

Перемещение толкателя выполняется гидроцилиндром. Крайние положения толкателя отслеживаются электронной системой через два бесконтактных датчика.

Электронная система управления выполняет управление всеми рабочими процессами шредера. Заложенное в контроллер ПО обеспечивает отслеживание аварийных ситуаций.

Загрузка шредера сырьем и материалами выполняется вручную, либо механизировано с помощью конвейера.

## Габаритные размеры.

