

Шредер двухвалковый ВМ-420.



Назначение.

Шредер двухвалковый ВМ-420 предназначен для измельчения широкой гаммы вторичного сырья и материалов - отходы древесины, полимеры, стальная стружка, алюминиевая стружка, и т.д.

Технические характеристики.

Параметры	Значения
Тип шредера	двухвалковый
Мощность привода, кВт	90
Номинальные усилия в зоне измельчения, кг	< 30 000
Тип привода	гидростатический
Рабочая длина валков, мм	1250
Диаметр валков, мм	420
Габарит зоны измельчения, мм	1250 x 900
Скорость вращения валков, об/мин	5 - 50
Максимальный размер сырья в сечении, мм	500
Максимальный размер сырья по длине, мм	3000
Размер фракции в шроте, мм	20 - 200
Масса, кг	6000
Производительность, т/час	< 3 - 10*

* Производительность зависит от плотности сырья, степени измельчения (фракция шрота) и в значительной степени от эффективности загрузки.

Описание.

Шредер двухвалковый конструктивно состоит из следующих узлов:

- загрузочного бункера;
- блока измельчения с планетарным редуктором;
- опорной рамы;
- решетки классификатора;
- конуса выгрузки;
- силового гидростатического привода;
- электронной системы управления.

Блок измельчения состоит из двух измельчающих валков, установленных в стойки подшипников, связанных боковинами.

В одной из стоек подшипников расположена шестеренчатая передача привода с ведущего валка на ведомый.

Привод ведущего валка осуществляется гидростатической трансмиссией в составе:

- регулируемого реверсивного аксиально-поршневого насоса 416.0.90;
- регулируемого аксиально-поршневого гидромотора 403.0.107 с датчиком оборотов;
- шестеренчатой передачи.

Гидростатическая трансмиссия обеспечивает предохранение привода от перегрузок в случае засорения блока измельчения недробимым сырьем - например металлом.

Гидростатическая трансмиссия обеспечивает реверс ротора.

Электронная система управления выполняет управление всеми рабочими процессами шредера.

Заложенное в контроллер ПО обеспечивает отслеживание аварийных ситуаций.

Загрузка шредера сырьем и материалами выполняется вручную, либо механизировано с помощью конвейера.

Габаритные размеры.

